

جدول ٣ - ١٠ معاملات التقنين التجميعية للكابلات عديدة القلوب داخل مجارى في وضع مسطح

المسافة بين مراكز المجاري (متر)				عدد المجاري في المجموعة	جهد الكابل ك ف
٠,٦٠	٠,٤٥	٠,٣٠	تلامس		
٠,٩٦	٠,٩٥	٠,٩٣	٠,٩٠	٢	١ / ٠,٦
٠,٩٣	٠,٩٠	٠,٨٧	٠,٨٢	٣	
٠,٩١	٠,٨٩	٠,٨٥	٠,٧٨	٤	
٠,٩٠	٠,٨٧	٠,٨٢	٠,٧٥	٥	
٠,٩٠	٠,٨٦	٠,٨١	٠,٧٢	٦	
٠,٩٤	٠,٩٣	٠,٩١	٠,٨٨	٢	
٠,٨٩	٠,٨٧	٠,٨٤	٠,٨٠	٣	
٠,٨٧	٠,٨٤	٠,٨١	٠,٧٥	٤	
٠,٨٥	٠,٨٢	٠,٧٧	٠,٧١	٥	
٠,٨٤	٠,٨٠	٠,٧٥	٠,٦٩	٦	
٠,٩٣	٠,٩٢	٠,٨٩	٠,٨٧	٢	٣٣ / ١٩
٠,٨٧	٠,٨٥	٠,٨٢	٠,٧٨	٣	
٠,٨٥	٠,٨٢	٠,٧٨	٠,٧٣	٤	
٠,٨٣	٠,٧٩	٠,٧٥	٠,٦٩	٥	
٠,٨٢	٠,٧٨	٠,٧٣	٠,٦٧	٦	

٣- ٧. مقياس السلك

إنه من غير العملي تصنيع كابلات أو حتى أسلاك مكشوفة بأي مساحة مقطع ولكن يتم تصنيع الأسلاك والكابلات بأحجام قياسية ومساحات مقطع محددة (انظر الجداول السابقة). وعموما فإن مساحة الموصل أو السلك يمكن التعبير عنها بعدة طرق: